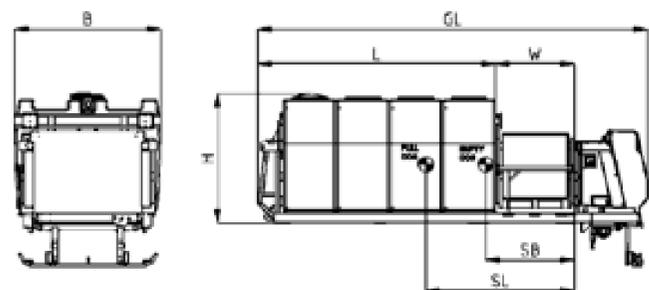


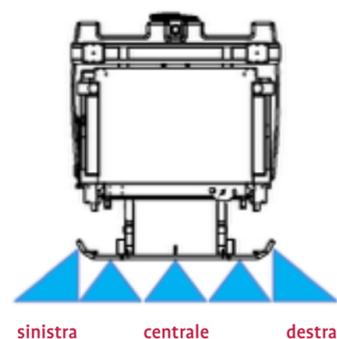
Dimensioni



Dimensioni (mm)	
B	2200
H	1970
L	3590
W	1200
GL	5890
SL**	2240
SB*	1340

* Baricentro a vuoto
** Baricentro a carico

Diagramma di spargimento



sinistra centrale destra

Schema di spargimento (m)

Sinistra	Centrale	Destra
-	3,5	-
-	3,5	0,75
0,75	3,5	-
0,75	3,5	0,75



Gileta SpA
Via A. De Gasperi, 1
I-12036 Revello (CN)
tel. +39 0175 258 800
fax. +39 0175 258 825
gileta@buchermunicipal.com
www.buchermunicipal.com

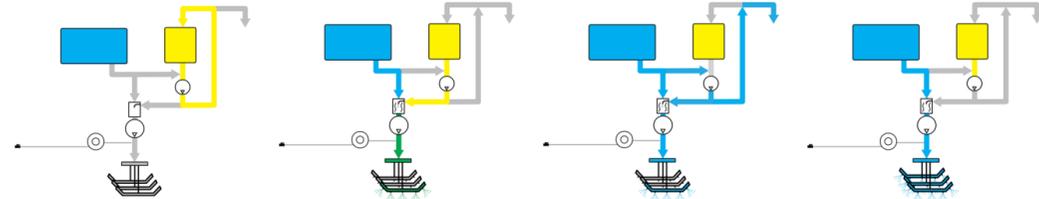
MIXSPRAY MS10
Attrezzatura per la miscelazione in linea e
lo spargimento di latte di calce

MIXSPRAY MS10

L'attrezzatura MIXSPRAY MS10 è stata progettata per miscelare e spargere in tempo reale un composto a base di idrossido di calcio (latte di calce) nei cantieri di asfaltatura.

La soluzione di latte di calce viene sempre più spesso utilizzata nella fase di asfaltatura per le sue proprietà anti-adesive, che permettono di limitare al massimo l'asportazione, da parte degli pneumatici dei mezzi su cantiere, dei leganti (es. bitume) che garantiscono l'adesione del nuovo manto di asfalto al suolo.

Fasi di lavorazione e funzioni della macchina



1. Preparazione del latte di calce

Il latte di calce prima di poter essere miscelato con l'acqua deve essere preparato. Le varie particelle al suo interno, anche dopo un brevissimo periodo di riposo, tendono a sedimentare ed è perciò necessario agitare il concentrato prima dell'utilizzo. Le particelle vengono rimesse in sospensione tramite l'utilizzo di una pompa che, grazie alla circolazione forzata del concentrato, rimescola la soluzione. Il ciclo di ricircolo è personalizzabile tramite il comando posto in cabina.

2. Spargimento del latte di calce

Una volta preparato il concentrato si procede alla miscelazione e allo spargimento. L'attrezzatura miscela, dosa ed infine sparge solo la quantità necessaria, secondo i parametri preimpostati sul comando e senza bisogno di interventi da parte dell'operatore.

3. Lavaggio automatico del sistema

A fine lavoro si attiva il processo di pulizia di tutti i componenti della macchina. Durante questo ciclo viene convogliata acqua in pressione all'interno delle condutture e degli organi che vengono a contatto con il latte di calce in modo autonomo da parte dell'attrezzatura. Il lavaggio automatico consente di avere sempre la macchina pronta all'uso, permette di diminuire i costi di manutenzione del mezzo e di allungarne la vita operativa.

4. Compattazione del fondo tramite spargimento di acqua

La seconda operazione che la macchina può svolgere è lo spargimento di grandi quantità di acqua per il compattamento del fondo terroso prima della posa dell'asfalto. Anche qui la macchina lavora in completa autonomia seguendo le funzioni preimpostate sul pannello di controllo posto in cabina.

Serbatoio standardizzato IBC 1000 l

Scaletta laterale

Vano Tecnico

Scaletta posteriore

Barre ugelli



I vantaggi del MIXSPRAY MS10



MIXSPRAY miscela sul veicolo al momento dell'utilizzo

All'interno dei serbatoi si stocca acqua e non soluzione premiscelata. Si può utilizzare il latte di calce direttamente dal contenitore di origine senza che gli operatori debbano travasarlo. Si produce solo la quantità di soluzione necessaria riducendo al minimo i residui da smaltire.

	MS10	
Capacità acqua	4x2500	l
Capacità latte di Calce	1000	l
Concentrazione della soluzione	5 - 20	%
Dosatura (soluzione)	100 - 300	g/m ²
Velocità massima di lavoro (soluzione)	20	Km/h
Dosatura massima (acqua)	2500	g/m ²
Velocità massima di lavoro (acqua)	2.5	Km/h
Portata massima naspo ausiliario	150	l/min
Peso a vuoto	1800	kg



Naspo ausiliario e pompa di carico a bordo macchina (opzionale)

Il naspo auto-avvolgente permette di spargere acqua manualmente, ed ha un'estensione di 15 mt. La pompa di carico a bordo macchina (opzionale), con portata 600 l/min e 25 m di prevalenza, permette il rifornimento di acqua da fonti non in pressione.



Telaio

Telaio in acciaio, costruito per consentire all'attrezzatura di adattarsi ad ogni tipo di veicolo mantenendo inalterate le qualità di elasticità del veicolo portante e permettendo una guida confortevole e sicura;



Serbatoi in polietilene

Capienza di 2.500 l l'uno; L'insieme è dotato di indicatore di livello visivo e di sensore di livello minimo. La loro forma aiuta a mantenere il baricentro basso e la guida sicura grazie anche alla presenza delle barriere frangiflutti al loro interno.



Vano tecnico

Le valvole, le pompe, i componenti del filtro, la parte elettrica ed elettronica sono racchiusi nel vano tecnico posteriore per agevolare le operazioni di manutenzione e proteggere al meglio la tecnologia dell'attrezzatura.



Barre di spruzzatura

3 barre di spruzzatura permettono lo spargimento di soluzione o acqua in maniera omogenea. Sono equipaggiate ognuna da ugelli di numero e portata diversa, per una copertura ottimale della superficie trattata. Gli ugelli sono orientabili e di semplice manutenzione in caso di necessità.



Ecos

Le funzioni principali del comando :
 • Quantità di soluzione sparsa al m² di superficie trattata.
 • Percentuale di latte di calce miscelato all'acqua.
 • Larghezza della superficie trattata.
 • Controllo della dosatura al variare della velocità del veicolo. (grammatura costante)
 • Gestione di tutte le funzioni di lavoro.



Scaletta d'accesso

Accesso semplice e sicuro a tutte le postazioni dell'attrezzatura tramite le scalette predisposte posteriormente al vano tecnico e lateralmente per raggiungere agevolmente il naspo o le connessioni del contenitore standardizzato.



Azionamento

L'azionamento dell'attrezzatura avviene tramite l'impianto idraulico e pneumatico del veicolo portante. Le connessioni di interfaccia fra veicolo e attrezzatura sono di tipo ad innesto rapido anti goccia con protezione di riposo inclusa.