

Baureihe Icebear®W	W35	W38	W40	W50	W50	W60	W70	W80	
Behältervolumen Trockenstoff	3,5	3,8	4,0	5,0	5,0	6,0	7,0	8,0	m³
Feuchtsalz	1.520	1.720	1.720	2.150	2.150	2.580	2.580	3.280	ltr.
Behälterlänge (L)	3.000	3.000	3.000	3.000	3.500	3.500	3.500	3.800	mm
Gesamtbreite	1.960	1.960	1.960	1.960	1.960	1.960	1.960	2.160	mm
Schwerpunkt ohne FS voll (SV)	1.420	1.430	1.440	1.450	1.705	1.715	1.725	1.600	mm
Schwerpunkt mit FS voll (SV)	1.430	1.440	1.450	1.460	1.715	1.725	1.735	1.680	mm
Seitenwandhöhe (HA)	1.032	1.068	1.092	1.310	1.287	1.507	1.727	1.623	mm
Leergewicht ohne FS	1.240	1.260	1.270	1.345	1.510	1.650	1.810	1.950	kg
Leergewicht mit FS	1.480	1.500	1.510	1.585	1.760	1.910	2.070	2.210	kg
Leergewicht Doppelkammer	1.360	1.380	1.390	1.465	1.650	1.810	1.990	2.130	kg
Leergewicht Doppelk./ FS	1.600	1.620	1.630	1.705	1.900	2.070	2.250	2.390	kg
Streuenge Salz	5 - 40	5 - 40	5 - 40	5 - 40	5 - 40	5 - 40	5 - 40	5 - 40	g/m²
Streuenge Splitt / Sand	10 - 250	10 - 250	10 - 250	10-250	10 - 250	10 - 250	10 - 250	10 - 250	g/m²
Streuenge Sole	1 - 30	1 - 30	1 - 30	1-30	1 - 30	1 - 30	1 - 30	1 - 30	%
Streubreite	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3-12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	m

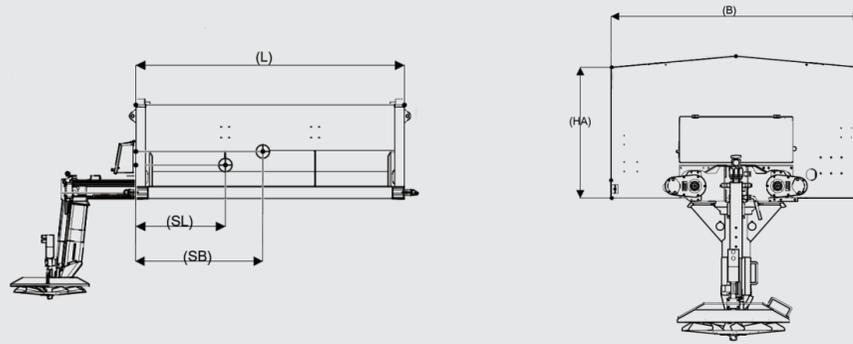
**Bucher Municipal Wernberg GmbH**  
Daimlerstraße 18  
D - 92533 Wernberg-Köblitz  
tel. +49 9604 93267 - 0  
fax. +49 9604 93267 - 49  
info-wernberg.de@buchermunicipal.com

[www.buchermunicipal.com](http://www.buchermunicipal.com)



Bucher  
Municipal  
Website

BMU\_Icebear\_W\_DE\_rev01\_21-07-2020 — Änderungen bezüglich Technik und Ausführung vorbehalten.  
Die Abbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



Welche **Grund-** und **Sonderausstattungen** hat die Baureihe Icebear®W?

**Grundausrüstungen u.a.**

- Selbsttragende Behälterkonstruktion
- Fahrzeugspezifische Befestigungselemente
- Fahrzeugspritzschutz
- Abstellvorrichtung für unbeladenen Streuautomaten
- Vollwegeabhängige Regelung durch Sensoren

**Sonderausstattungen u.a.**

- Supreme Lackierung C5-M
- Wärmebildkamera
- Spezielle Fahrzeugrahmen
- Kranösen im Streubehälter für unbeladenen Streuautomaten
- Schneckenwellen aus Edelstahl
- Behälterausführung in Edelstahl



**Driven by better**

# Icebear®W

mit Doppelförderschnecken-System für mittelgroße und große LKW



# Die Baureihe Icebear®W. Hochwertige Streuautomaten für mittelgroße und große LKW.

Die Streuautomaten aus der bewährten Baureihe Icebear®W mit Doppelförderschnecken-System eignen sich durch ihre spezielle Bauweise bestens für den Aufbau auf die verschiedensten LKW-Modelle und sind in Behältergrößen von 3,5 m³ bis 8,0 m³ erhältlich.

Die Fahrzeug-Geräte-Kombination ist optimal auf den täglichen Winterdienstinsatz abgestimmt. Folgende Kombinationsmöglichkeiten sind bei dieser Baureihe erhältlich: Trockenstoff- oder Feuchtsalz-Streuautomaten, Einkammer- oder Doppelkammer-Ausführung.

Wie immer die Anforderungen und Wünsche auch aussehen mögen – die Streuautomaten der Baureihe Icebear®W stehen für hohe Zuverlässigkeit, erstklassigen Service und ein günstiges Preis-/Leistungsverhältnis.

Alle Streuautomaten dieser Baureihe entsprechen höchsten Qualitätsanforderungen. Die exzellente Verarbeitung sowie der Einsatz jahrelang erprobter Komponenten spiegeln das große technische Know-how dieser Streuautomaten wider.

## Diese Argumente sprechen für sich.

**Große Behälterauswahl**  
Maßgeschneiderte Bauweise - optimale Gewichtsverteilung

**Doppelförderschnecken-System**  
Flache Behälterbauweise - optimale Rundumsicht selbst bei Rückwärtsfahrten

**Sehr kurzer Überhang des Streuteils**  
Kleiner Wendekreis des Trägerfahrzeuges

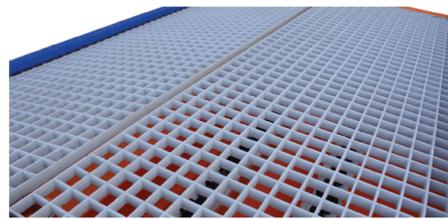
**Niedriger Behälterschwerpunkt**  
Sehr sichere Fahreigenschaften

**Eco-Hydraulikblock**  
Verbesserter Wirkungsgrad - weniger Verschleiß

**Modernste Feuchtsalztechnologie**  
Hohe Dosierungsgenauigkeit und perfekte Verteilung

**Normgerechte Streugenaugkeitsprüfung**  
Materialeinsparung für mehr Wirtschaftlichkeit

**Speziallackierung und hoher Edelstahlanteil**  
Lange Lebensdauer und geringe Wartungskosten



**Gerätesicherheitsabdeckung**  
Aus rostfreiem und hochbelastbarem GFK-Material in Leichtbauweise gefertigt.

**Mechanisches Abstellsystem mit Handkurbel für unbeladenen Streuautomaten**  
Optional sind auch mechanische oder hydraulische Abstellsysteme zum Absetzen des beladenen Streuautomaten lieferbar, sowie Hakenliftsysteme, Komfort-Abrollsystem (AbRo) etc.



**Pumpeneinheit Feuchtsalz (optional)**  
Bestehend aus Solepumpe, groß dimensioniertem Filter, 3-Wege-Hahn und C-Anschluss, Verrohrung aus Edelstahl.

**Feuchtsalztank (optional)**  
Material aus widerstandsfähigem Polyethylen, mit Einfüllstutzen und Anschluss für einen Grenzwertgeber.

**Aufstiegsleiter (optional)**  
Komplett aus Edelstahl gefertigt und in unterschiedlichen Größen lieferbar.



**Eco-Streuteil (optional)**  
Bestehend aus einem Edelstahl-Streuteiler mit besonderem Kunststoffkegel für exakte Dosierung und Abdeckschirm aus Spezialkunststoff. Bei FS 100 erfolgt die Verteilung von 2 - 8 Meter und über BrineStar® von >8 - 12 Meter.

**Rutschblecheinheit**  
Komplett aus Edelstahl gefertigt. Höhenverstellbar und gegen Feuchtigkeit geschützt.



**Innovative Steuerungstechnik**  
**EcoSat (optional)**  
Innovative Highend-Lösung mit großem 7" Grafikdisplay und übersichtlichem Bedienermenü.  
**EcoTron (optional)**  
Die Basislösung mit 4,3" Grafikdisplay zum Ausbringen von Trockenstoff und reiner Sole.  
**EcoTron Plus (optional)**  
Erweiterung der EcoTron u.a. zur Feuchtsalzausbringung.  
**RouteInform (optional)**  
In Verbindung mit EcoSat und externem Navicon satellitengestützte Datenaufzeichnung und -auswertung.



**Hochklappbares Streuteil**  
Für Anhängerbetrieb im aufgebauten Zustand. Leichte Bedienung durch Gasdruckfeder-Unterstützung.



**Aufnahme Absetzkipper (optional)**  
Für die Aufnahme auf die unterschiedlichsten Container-Absetz-Systeme.



**Streustoffverteiler (Serie)**  
Bestehend aus einem Edelstahl-Streuteiler mit speziellem Kunststoffkegel, Abdeckschirm aus hochverschleißfestem Kunststoff.



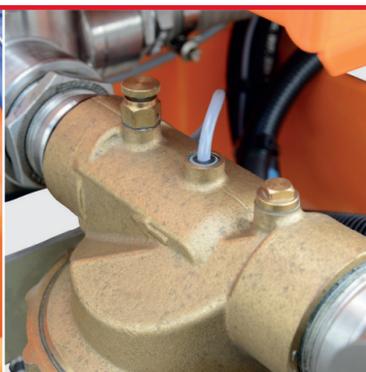
**ESBV - elektronische Streubildverstellung (optional)**  
Mit leistungsstarkem Servomotor und Potentiometer für die symmetrische/asymmetrische Verstellung des Streubildes. Wasserdicht nach IP 67.



**ESK - elektronische Streukontrolle (optional)**  
Berührungslose Infrarottechnik zur Überwachung der Streuung. Das Gehäuse ist wasserdicht nach IP 67.



**Doppelkammer-Ausführung (optional)**  
Die Baureihe Icebear®W kann optional auch in Doppelkammerausführung geliefert werden. Lieferumfang: Edelstahltrennwand, Hydraulikblock 3-fach, Überwachung beider Förderschnecken.



**Trockenlaufschutz**  
Der Trockenlaufschutz ist Teil der optionalen Feuchtsalzausrüstung. Die Pumpe schaltet sofort ab, wenn die Tanks leer sind.