

Quali **vantaggi** offre Icebear Ve in termini di rispetto ambientale?

100% libero da emissioni di gas inquinanti (CO₂ e NO_x) e da rumori altrimenti causati da motori endotermici di trazione o ausiliari, Icebear Ve è il primo spargitore professionale in grado di soddisfare i valori del protocollo di Kyoto e rispettare le nostre città e aree rurali.

100% sostenibile, il primo spargisale professionale completamente sostenibile oggi sul mercato; ci siamo impegnati per creare attrezzature che rispettino l'ambiente, evitino lo spreco di risorse naturali e riducano le emissioni senza compromessi dal punto di vista delle prestazioni.

99% riciclabile, zero impatto ambientale attraverso il riciclaggio e il riutilizzo dei materiali. Meno dell'1% non è riciclabile ma è riutilizzabile.

100% eco-friendly, attraverso la completa eliminazione di filtri idraulici, tubi o smaltimento dell'olio; non ci sono sostanze inquinanti da smaltire durante l'intero ciclo di vita dell'unità.

75% più efficiente nel consumo di energia rispetto ai sistemi idraulici tradizionali.

Icebear Ve è una soluzione sostenibile oggi disponibile e rappresenta il nostro impegno per costruire un futuro migliore per i nostri figli.

Bucher Municipal

Giletta SpA
Via A. De Gasperi, 1
I-12036 Revello (CN)
tel. +39 0175 258 800
info.it@buchermunicipal.com
www.buchermunicipal.it

In Bucher Municipal progettiamo soluzioni innovative per la pulizia e la manutenzione invernale, aiutando i nostri clienti a crescere e a mantenere attività efficienti e redditizie. Grazie ad una storicità di oltre 200 anni, ci impegniamo ad aiutarvi ad ottenere di più con meno. Siamo orgogliosi di essere considerati un partner affidabile e lavoriamo oggi a livello locale per costruire insieme a voi un futuro più smart, più pulito ed efficiente.



● Bucher Municipal locations
● Distribution Partners

Driven by better



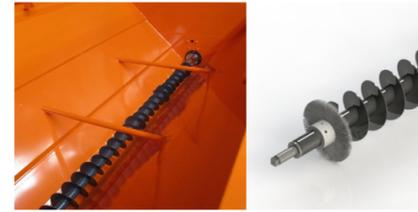
Brechure Icebear Ve, Rev.00, 09/2023
Technical data is subject to change without prior notice.
The illustrations may deviate from standard equipment.

BUCHER
municipal

Icebear Ve

Lo spargitore 100% elettrico a coclea





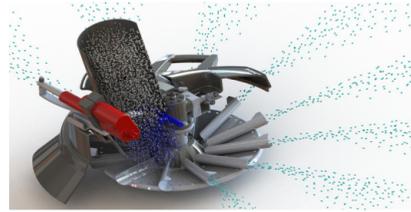
Sistema di estrazione a coclea

Coclea per trasporto del materiale caratterizzata da spire di diametro diverso tra di loro e passo variabile tra le diverse spire. In corrispondenza del terminale anteriore della coclea, vi è una spazzola a setole che permette un afflusso costante e continuo di materiale. Questo sistema è stato studiato per il trasporto omogeneo di tutti i tipi di materiale ed è caratterizzato da un alto rendimento.



Sistema umidificazione e cisterne laterali

Dispositivo umidificatore con cisterne laterali in polietilene e pompa volumetrica con girante in nitrile esente da manutenzione. Innovativo sistema che garantisce una perfetta omogeneità nell'umidificazione del sale. Questo sistema migliora lo spargimento e aumenta l'efficacia del materiale sparso a vantaggio di un risparmio economico.



Gruppo spargimento New Premium

Tutte le parti metalliche sono in acciaio INOX e il convogliatore in polietilene. Il disco di spargimento ha un diametro di 660 mm, in acciaio INOX e consente una larghezza di spargimento fino a 12 metri. L'asimmetria è regolabile elettricamente con step da 0.5 metri.

Il gruppo spargimento New Premium utilizza la tecnologia EcoWet per l'umidificazione del sale. La tecnologia a polverizzazione variabile impedisce la formazione di grumi nel materiale. Il getto che proviene dal polverizzatore si adatta automaticamente in larghezza alla quantità del sale, ottenendo quindi un'umidificazione ottimale del sale.



Verniciatura

Bucher Municipal offre un nuovo processo di verniciatura dei prodotti per la manutenzione stradale invernale. La grande novità è l'applicazione di un primer liquido epossidico catalizzato ad alto tenore di zinco. Rispetto ai classici metodi di verniciatura, il primer liquido garantisce una maggiore protezione al prodotto finito grazie alle sue proprietà elastiche e alla capacità di raggiungere anche i punti più difficili da trattare.

	VP350e	VP360e	
Capacità tramoggia	5	6	m3
Capacità serbatoi soluzione	2640	2640	l
Larghezza di spargimento min/max	2 + 12	2 + 12	m
Capacità di dosaggio sale	5 + 40	5 + 40	g/m2
Capacità di dosaggio graniglia	10 + 350	10 + 350	g/m2
Lunghezza di carico	3645	3645	mm
Diametro coclea	200	200	mm



Impianto elettrico

L'impianto elettrico, grazie al nuovo layout, facilita gli eventuali interventi di riparazione. Tramite il telecomando è possibile sapere quali apparecchiature necessitano di manutenzione, trasformando gli arresti non pianificati in tempi di manutenzione più brevi e aumentando così la disponibilità del servizio.



Motore elettrico

Il motore elettrico con inverter integrato consente una messa a punto precisa, una potenza notevole e un'alta efficienza. Il design compatto evita la dispersione o l'interferenza rendendolo adatto all'uso in ogni campo. Grado di protezione ingresso IP67 certificato da gruppo motore e inverter.



Batteria

Batteria al litio di ultima generazione senza manutenzione, che consente un ciclo di ricarica parziale e veloce senza danni e progettato per oltre 8000 ore di lavoro. Sistema di gestione della batteria con tecnologia intelligente che consente la diagnosi remota in tempo reale, la protezione automatica della temperatura, il bilanciamento automatico della tensione cellulare. Il sistema elettrico a bassa tensione 48v consente un servizio facile e sicuro.



Ecosat 20

Pannello di controllo touch screen da 7 pollici, alimentazione 12V o 24V, sensore RFID per identificazione dell'utente, performance e velocità nettamente migliorate rispetto ad Ecosat 10. Sul dispositivo sono presenti anche i tasti fisici che funzionano in simbiosi con il touchscreen oltre a 3 encoder per la regolazione manuale dello spargimento. Fornisce l'accesso online alla navigazione ed è facilmente integrabile con il sistema Bucher Assist.



Bucher ASSIST

Assist offre la possibilità di realizzare servizi invernali convenienti, flessibili ed efficienti grazie ai suoi strumenti innovativi per il gestore del servizio stradale e per il conducente. ASSIST riduce il carico di lavoro dell'operatore, consentendogli al contempo di conformarsi alle procedure operative, grazie alla collaborazione uomo-macchina, migliorando la qualità della manutenzione stradale invernale.



Gestione online

Accessibile da qualsiasi luogo, utilizzando una semplice connessione Internet; tutti gli strumenti utilizzati per la gestione dei servizi invernali sono disponibili attraverso un unico portale web. L'analisi meteorologica in tempo reale, gli studi telemetrici e di morfologia stradale offrono alle imprese che gestiscono le operazioni di viabilità invernale tutti i dati necessari per gestire le operazioni sempre e ovunque, con la garanzia di eseguire l'esatta procedura pianificata.



Automazione dello spargimento

Gli operatori sono aiutati da un sistema automatizzato, in grado di regolare autonomamente ogni parametro di spargimento, in questo modo l'apparecchiatura applica sempre il dosaggio esatto. L'unità di bordo include un accurato sistema di navigazione GPS in grado di guidare l'operatore con messaggi visivi e vocali. Lo spargimento automatizzato, combinato con la navigazione satellitare, consente la gestione efficiente dei materiali antighiaccio e di effettuare le migliori operazioni di manutenzione invernale con qualsiasi livello di competenza dei conducenti, riducendo al contempo il loro carico di lavoro.



Connessione Cloud

La connessione cloud rende possibile l'invio e la raccolta di dati in tempo reale sia per l'unità di bordo che per il portale Web; ciò consente funzionalità come il monitoraggio in tempo reale, la modifica della missione o l'analisi dei dati da remoto. Inoltre aiuta l'utente, o direttamente l'assistenza Bucher Municipal, a determinare le condizioni delle attrezzature in servizio al fine di prevedere quando eseguire la manutenzione, evitando arresti non programmati.